



MICROTAGLIO LASER

PROTOTIPI DI ALTISSIMA PRECISIONE



Le caratteristiche dei ns. 2 sistemi di microtaglio laser consentono di soddisfare richieste estreme sia in termini di tempo di consegna che di precisione richiesta nelle tolleranze dimensionali.

I metalli lavorabili sono gli acciai al carbonio ed inox serie aisi 300, 400, 11R51, 7C27Mo2 ed altri.

E' inoltre possibile lavorare materiali tipo Molibdeno, Kovar, Titanio, Alluminio, Invar e leghe di Nikel in genere. Il range di spessore spazia da un minimo di 0,05 mm a max 0,8 mm.



Le tolleranze di lavorazione partono da +/- 0,01 mm e la particolarità del raggio laser (kerf) permette di praticare tagli passanti con apertura minima fino a 30 micron.

L'impianto consente di lavorare su una area di 800x800 mm con una tolleranza di posizione pari a 5 micron. Il software di gestione è collegato ad una telecamera permettendo la ripresa di pezzi precedentemente realizzati.



I principali campi di applicazione riguarda la meccanica di alta precisione e la realizzazione di stencil SMD per il settore dell' elettronica

AZIENDA LEADER NEI SERVIZI DI FOTOTRANCIATURA CHIMICA E MICROTAGLIO LASER, REALIZZIAMO PARTICOLARI DI PRECISIONE IN METALLO DA DISEGNO DEL CLIENTE PER TUTTI I SETTORI DELL' INDUSTRIA.

GRUPPO
SOCIETA' ITALIANA per il CHEMICAL MACHINING SpA

Via Marcora, 36-38 20097 San Donato Milanese (MI)
tel. +39.02.55601901 fax +39.02.55607171
www.cm-italia.it e-mail : info@cm-italia.it



MICROTAGLIO LASER

Il processo

Il Laser è una soluzione che ha aperto possibilità sperimentali completamente nuove per la ricerca scientifica ed ha trovato rapidamente impiego nel settore tecnico-industriale.

Il motivo di questo successo è rappresentato dalle particolari caratteristiche dei raggi laser.

Il recente ulteriore nuovo impianto installato, oltre a garantire una maggior precisione nelle tolleranze dimensionali, vanta una finitura di taglio senza pari. La capacità produttiva che si concretizza in consegne più veloci, ci consente di assicurare un servizio unico ed affidabile ai nostri clienti. La tolleranza generale dell'impianto è pari a 5 micron su tutta l'area di lavoro di 800x800 mm, tolleranza che viene rispettata sull'intero sviluppo della lamina da ottenere. Questo impianto è inoltre dotato di telecamera per la ripresa di particolari precedentemente realizzati.



Con il nostro reparto di Microtaglio Laser possiamo offrire questi vantaggi:

- Rapidità:** Realizzazione pezzi con tempi contenuti in 5 giorni, e in caso di urgenza in 24 ore.
- Metalli:** Acciai al carbonio e acciai inox serie aisi300, serie aisi400, 11r51, 7c27mo2, etc..
- Spessori:** Generalmente da un minimo di 0.05mm ad un massimo di 0.80mm.
- Quantità:** E' possibile eseguire anche un solo pezzo come quantità minima.
- Precisione:** tolleranza su aperture +/- 0,01 mm
tolleranza assiale +/- 3micron
ripetibilità +/- 1micron
precisione angolare < 2 secondi

Documentazione necessaria: Disegno meccanico e/o campione del pezzo che si vuol realizzare.

Campi di applicazione

I principali campi di applicazione del Microtaglio laser sono la meccanica di altissima precisione, centri di ricerca e laboratori di Università, l'elettronica (stencil SMD), ed in genere ovunque siano richieste tolleranze dimensionali nell'ordine del centesimo di millimetro e micro aperture con luce minima fino a 30 micron.

